

**BATIPLANE**

**MANUAL DE USO Y MANTENIMIENTO**  
**AMASADORA LÍNEA TEBRA**

*Tecnología en máquinas y equipamiento para alimentación*

# AMASADORA

REDONDA A HORQUILLA LINEA TEBRA



# TABLA DE CONTENIDOS

IMPORTANTES INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD .....	P. 2
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE LA MÁQUINA .....	P. 4
PRINCIPALES COMPONENTES .....	P. 5
DIMENSIONES .....	P. 7
INSTALACIÓN .....	P. 8
PUESTA EN MARCHA Y OPERACIÓN .....	P. 9
ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES .....	P. 12
LUBRICANTES UTILIZADOS .....	P. 14
DIFERENTES OPCIONES Y MODELOS .....	P. 16
CONOZCA EL RESTO DE NUESTRAS MÁQUINAS .....	P. 17



*Guarde este manual para futuras referencias*

# Señor usuario:

Gracias por habernos elegido.

Para aprovechar al máximo las múltiples funciones de este producto y todas sus ventajas, es imprescindible que lea cuidadosamente las instrucciones de este manual.

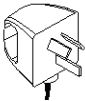

IMPORTANTES INSTRUCCIONES DE

## SEGURIDAD

---

Cuando utilice este equipo, aplique siempre las siguientes precauciones básicas de seguridad :

•El cable de este equipo esta equipado con :

	FICHA DE TRES PATAS PLANAS (UNA A TIERRA)	MOTOR MONOFÁSICO 220 VOLT - 50 Hz.
	FICHA DE CUATRO PATAS REDONDAS (UNA A TIERRA)	MOTOR TRIFÁSICO 380 VOLT - 50 Hz.

Para ahorrar energía y garantizar la vida útil de los elementos electrónicos corte el suministro eléctrico de la máquina al finalizar el periodo de trabajo.



Un electricista especializado deberá verificar el circuito y la toma a tierra para reducir las posibilidades de un shock eléctrico.

Cuando el toma de la pared no posea esta conexión, es su responsabilidad y obligación reemplazarla por otro con salida a tierra.

### EN NINGUN CASO CORTE LA SALIDA A TIERRA DEL CABLE

- Cuide el cable eléctrico, manténgalo alejado del calor, aceite y bordes agudos. Nunca desenchufe tirando del cable, siempre agarre con fuerza la ficha y retírela del toma.
- No exponga la máquina al agua (hidrolavadora, lluvia, etc.) Ni la utilice en lugares mojados.
- Ponga siempre atención a lo que esta haciendo y opere la máquina con sentido común. No toque ni intente limpiar las piezas móviles de la máquina a no ser que la alimentación eléctrica haya sido cortada.



# CARACTERÍSTICAS

---

## PRINCIPALES DE LA MÁQUINA

La amasadora redonda a horquilla línea Tebra se caracteriza por la robustez en toda su estructura, construida principalmente en hierro fundido que es el material ideal para absorber toda fuerza ejercida por la parte mecánica.

Todos los movimientos; batea, sin fin y corona, se realizan montados sobre rulemanes a los cuales no hay que realizarle mantenimiento, para asegurar un perfecto funcionamiento. Así también la corona y sin fin se encuentran sumergidos en baño de aceite para garantizar su larga vida útil y cuentan con un sistema de engranajes completamente cubiertos.

En los modelos de máquinas inoxidable, la batea, brazo y rasqueta se presentan construidas en acero inoxidable sanitario antiadherente AISI 304.

Los modelos de máquina automática cuenta con un práctico panel frontal con pulsadores de marcha y parada, selectora de ejecución manual o automática, display de tiempo e indicadores de energía, sobrecarga y posición de reja.

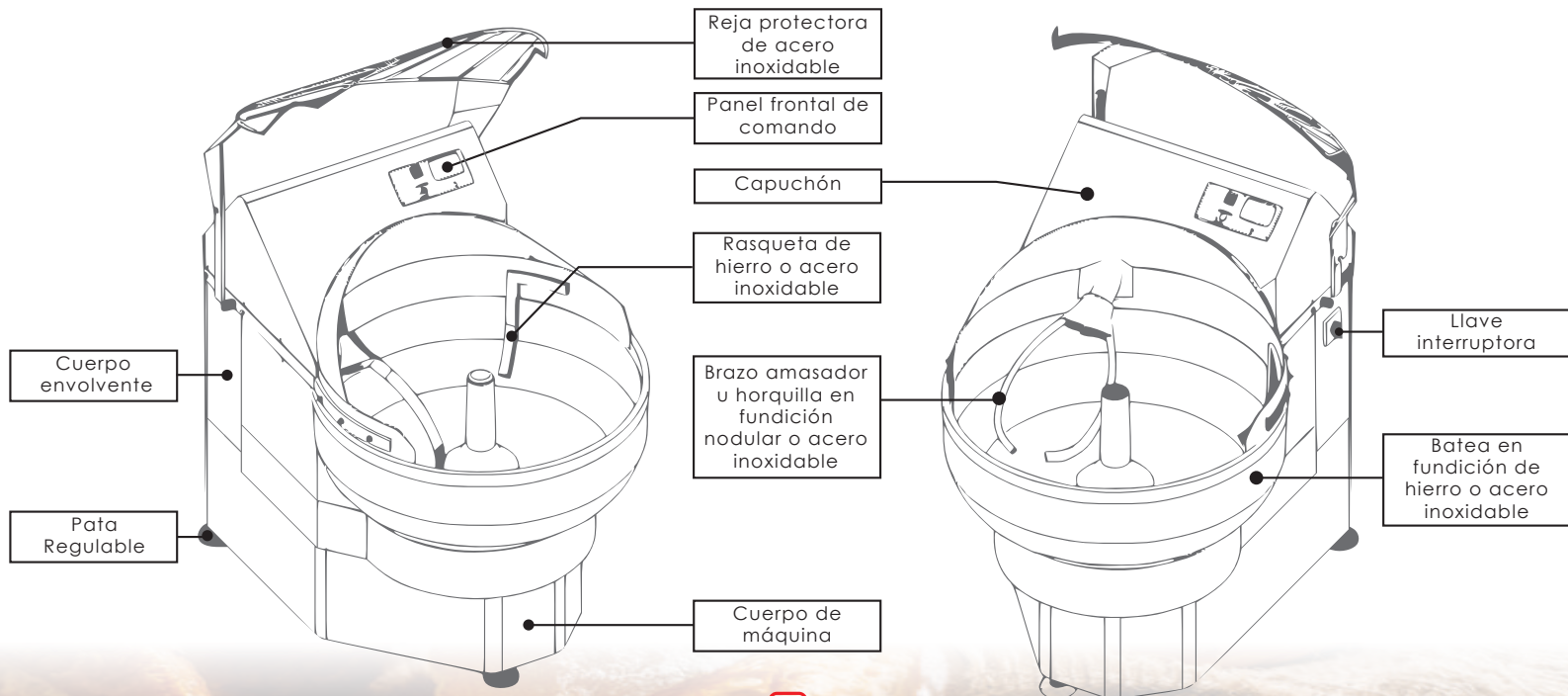
**En los modelos de máquina automática todo el circuito eléctrico de mando es de baja tensión (24 volts) para aportar, junto con la reja protectora, una amplia seguridad contra accidentes.**

El acabado exterior, para obtener una buena resistencia al ataque de detergentes, está realizado con pintura epoxi en dos colores brindando excelente presentación a todo el conjunto.



# PRINCIPALES COMPONENTES

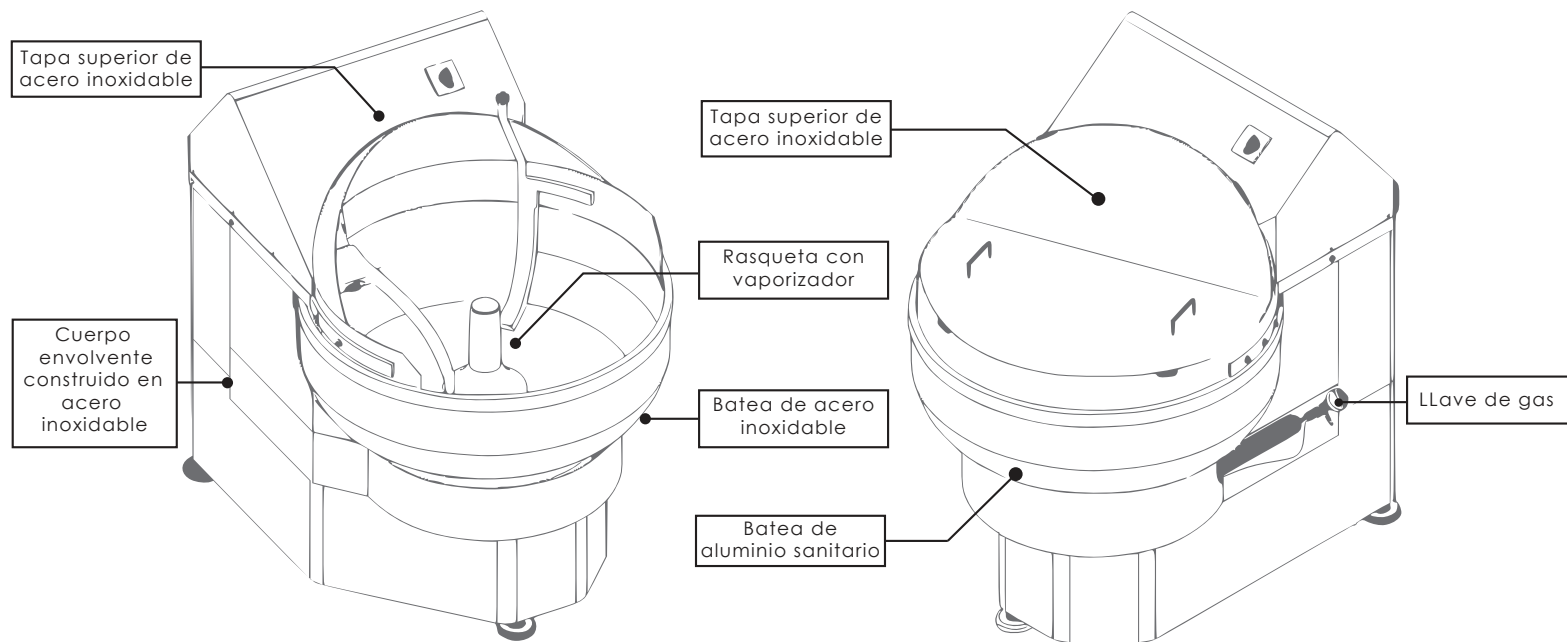
## MÁQUINAS AUTOMÁTICAS



# PRINCIPALES COMPONENTES

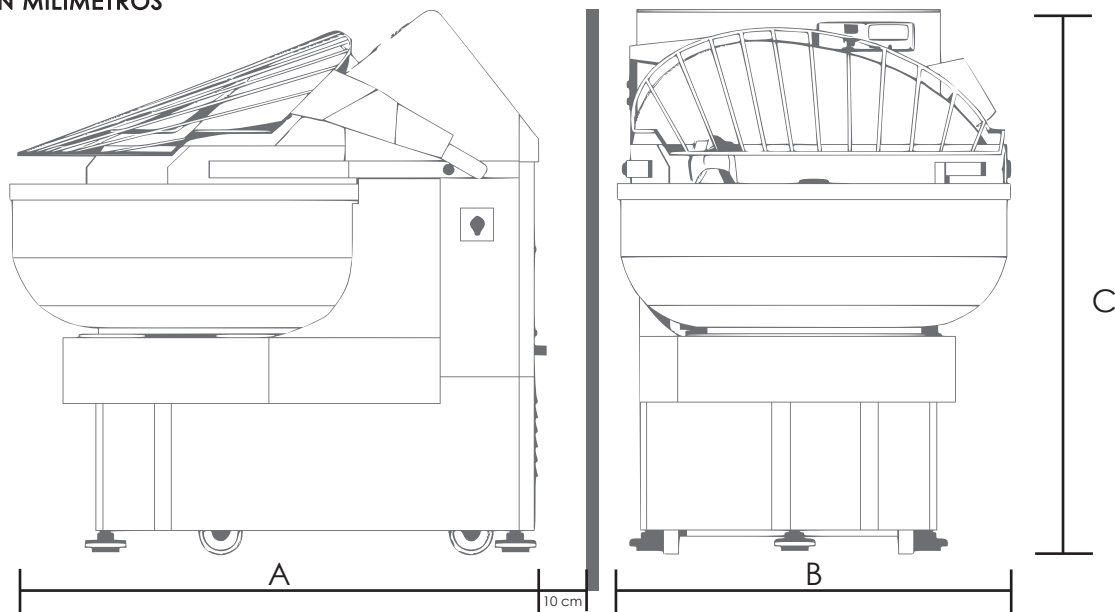
MÁQUINAS PARA MUZZARELLA

MÁQUINAS TÉRMICAS



# DIMENSIONES

APRÓXIMADAS EN MILIMETROS



Modelo AT	Motor Hp / Kw	Dimensiones aprox. En mm.			Capacidad en kg.	
		A= Profundidad	B=Ancho	C= Altura	Harina	Masa
50	1.5 / 1.1	900	650	1150	35	50
90	2 / 1.5	1060	770	1200	60	90
150	4 / 3	1300	950	1250	100	150

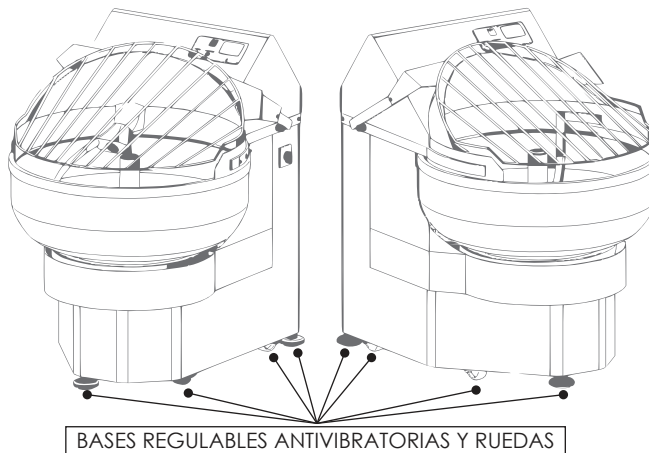


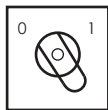


# INSTALACIÓN PARA TODAS LAS MÁQUINAS DE LA LÍNEA TEBRA

---

- La máquina posee 4 ruedas de nylon brindándole comodidad en el traslado.
- Asegúrese que el piso posea la suficiente resistencia para instalar la Amasadora línea Tebra.
- Controle que el toma de energía cumpla con lo indicado anteriormente.
- Para la ventilación del motor es necesario dejar un espacio de aproximadamente 10 cm entre la parte posterior de la máquina y la pared donde se ubicara la misma.
- Para su nivelación todas las máquinas de la línea Tebra poseen 3 bases regulables anti-vibratoria, con apoyo en nylon para proteger el piso; situadas una en la parte delantera y dos en la parte posterior.



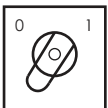


Controle que el toma de energía cumpla con lo indicado en la primera página y que la llave interruptora se encuentre en posición (0) durante la instalación.



Colocar un guarda-motor exclusivo para la máquina; instalado y debidamente regulado por un electricista matriculado; el mismo se instala con el objetivo de evitar daños causados por variación de tensión en la línea, falta de fase o sobrecarga.

## PUESTA EN MARCHA PARA MÁQUINAS SIN PANEL FRONTAL DE COMANDO

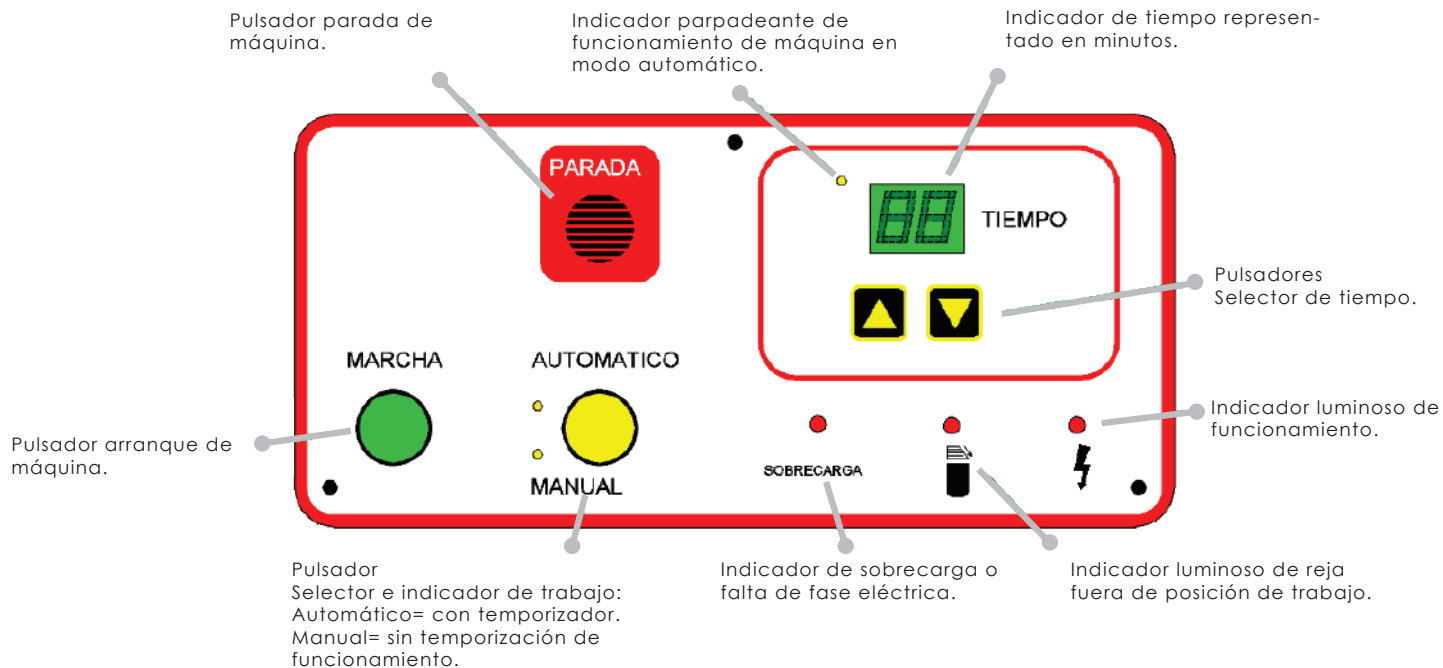


Todas las máquinas de la línea Tebra poseen una llave interruptora de dos posiciones (0-1). Una vez colocado todos los productos a elaborar en la batea, se procede a dar energía con la llave interruptora en posición 1 (encendido), poniéndose en funcionamiento la máquina.

## PUESTA EN MARCHA PARA MÁQUINAS CON PANEL FRONTAL DE COMANDO Y OPERACIÓN

Cuenta con un práctico panel frontal con pulsadores de marcha y parada, selectora de ejecución manual o automática, display de tiempo e indicadores de energía, sobrecarga, posición de reja. Todo el circuito eléctrico de mando es de baja tensión (24 volts) para aportar, junto con la reja protectora, una amplia seguridad contra accidentes.





Para comenzar, proceder a dar energía a la máquina con la llave interruptora en posición 1 (encendido), se encenderá el panel de frontal de comando.



Utilizar el pulsador de selector AUTOMÁTICO - MANUAL.

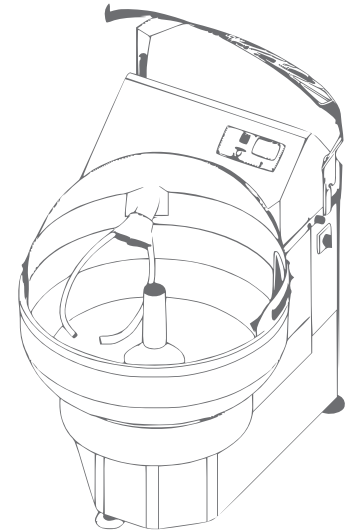
- De optar por la función AUTOMÁTICO; utilizar los pulsadores de tiempo para elegir los minutos deseados de funcionamiento.
- De optar por la función MANUAL, la máquina solo se detendrá al presionar el pulsador rojo de parada o al elevar la reja protectora.

Luego poner la máquina en funcionamiento con el pulsador verde de MARCHA.

Si la máquina no arranca o se detiene, verificar el encendido de las luces de SOBRECARGA o indicador de REJA. De haber sucedido esto, en el caso de REJA colocar la protección en posición de trabajo. En el caso de SOBRECARGA verificar que no se haya sobrecargado la máquina y/o el suministro eléctrico (Fases y/o Tensión).

Con el panel trabajando en modo AUTOMÁTICO; siempre que actúe el sistema de seguridad de la reja protectora, se detendrá la máquina siendo necesario, para reanudar la marcha, presionar el pulsador de color verde.

Durante este proceso de funcionamiento automático el temporizador ejecutara una pausa señalizada por el titilar de la luz amarilla automático o luz roja ( de encontrarse la reja elevada ), en caso de desear volver el tiempo a cero será necesario presionar el pulsador rojo para resetear.



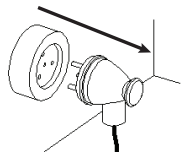
# ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

En caso de que exista baja tensión o falta de fase en motor trifásico, el equipo saldrá de servicio, se encenderá en el tablero la luz indicando sobrecarga, el cual se apagará al transcurrir unos segundos, pudiendo nuevamente ponerse en marcha. Si la condición no se hubiese modificado volverá a salir de servicio.



**EN CASO DE CUALQUIER PROBLEMA EN EL SISTEMA AUTOMÁTICO, SE PUEDE ANULAR EL MISMO DEL SIGUIENTE MODO:**

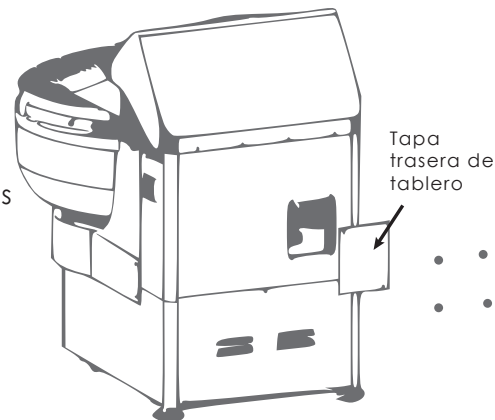
"Recomendamos verificar previamente las variables eléctricas (tensión y conducción de cada fase, estado del guardamotor, etc)".



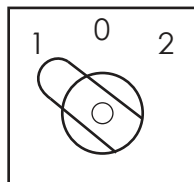
1ro- Desconectar del equipo la entrada de energía eléctrica.

2do- Retirar la tapa del tablero eléctrico, destornillando los cuatro tornillos que la sujetan.

Se encontrará con una llave conmutadora de tres posiciones.

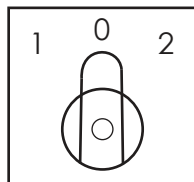


3ro- Girar la llave hasta la posición contraria (correspondiente a funcionamiento manual).



De este modo, el equipo funcionará a través de la llave interruptora "lateral".Vea: PUESTA EN MARCHA (solo para máquinas sin panel frontal de comando), anulando el sistema automático, de seguridad y protección hasta su reparación.

NOTA: en la posición vertical de la llave conmutadora, la máquina no funcionará.



4to- Colocar nuevamente la tapa trasera de la máquina.

5to- Informar a todo el personal que utiliza la máquina sobre las condiciones en que se encuentra operando teniendo en cuenta las medidas de seguridad para evitar accidentes hasta que se efectuó la reparación del sistema automático.



# LUBRICANTES

## UTILIZADOS

---

### Aceite de cabezal reductor.

Actualmente el aceite utilizado es elaborado y formulado especialmente para nuestra empresa. De ser necesario, solicitar y se lo estaremos enviando a la brevedad.

Como opcional de no poder aguardar el envío del aceite del cual disponemos, utilizar una mezcla según se detalla a continuación:

Descripción	Cantidad por máquina (litro)	
ACEITE YPF HIPOIMOVIL SAE 85W-140	0.9	Mezclar bien cada tacho de aceite por separado.  Colocar ambas partes en un recipiente y agitar hasta lograr una mezcla uniforme.
ACEITE MOLIKOTE DISPERSION M55 PLUS	0.1	Luego volcar en el cabezal de la máquina y poner en marcha.

Cantidad total de aceite en cabezal reductor 1 (un) litro.

### Grasa de sistema de transmisión de batea a engranajes.

Utilizar grasa Retinax EP2 (SHELL) o equivalente.

En caso de máquinas térmicas utilizar grasa para alta temperatura.

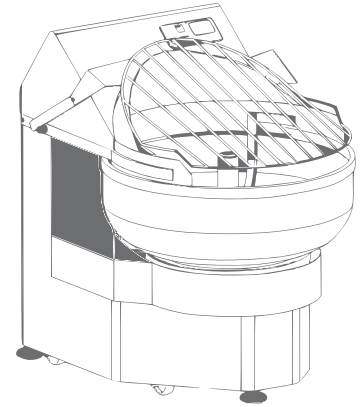
### Otros puntos.

Los demás puntos móviles de la máquina incorporan bujes de bronce y rodamientos blindados, que no requieren lubricación externa.



## ACONSEJAMOS:

Cada 45 días retirar la tapa lateral izquierda para limpiar los restos de masa, harina o suciedad que se puedan acumular en el sistema de transmisión de la máquina y realizar la operación de engrase de sistema de transmisión de batea a engranajes. Realizado el engrase volver a colocar la tapa inmediatamente para evitar el ingreso de suciedad y la exposición de los engranajes.



*¡Gracias por elegirnos!*





# DIFERENTES OPCIONES Y MODELOS



<b>BATEA DE FUNDICIÓN</b>	BRAZO DE FUNDICIÓN NODULAR Y RASQUETA DE HIERRO PULIDO.
<b>BATEA INOXIDABLE</b>	BATEA, BRAZO Y RASQUETA FABRICADAS EN ACERO INOXIDABLE.
<b>CUERPO Y BATEA INOXIDABLE</b>	PIEZAS SALIENTES FABRICAS EN ACERO INOXIDABLE MÁS CUERPO COMPLETO EN ACERO INOXIDABLE.
<b>MUZZARELLA</b>	MÁQUINA BATEA INOXIDABLE MÁS RASQUETA CON VAPORIZADOR.
<b>MUZZARELLA CUERPO INOXIDABLE</b>	MÁQUINA CUERPO Y BATEA INOXIDABLE MÁS RASQUETA CON VAPORIZADOR.
<b>TÉRMICA</b>	BATEA DE ALUMINIO Y QUEMADOR, BRAZO, TAPA DE BATEA Y RASQUETA FABRICADAS EN ACERO INOXIDABLE.
<b>LLAVE INTERRUPTORA</b>	ENCENDIDO DE MARCHA Y PARADA A TRAVÉS DE LLAVE INTERRUPTORA.
<b>AUTOMÁTICA CON REJA</b>	PANEL DIGITAL DE COMANDO CON TEMPORIZADOR E INDICADORES, PROTECCIÓN DE MOTOR ANTE SOBRECARGA, REJA PROTECTORA.
<b>CUERPO REVESTIDO</b>	CUERPO REVESTIDO EN ACERO INOXIDABLE.



*¡Conozca el resto de nuestras máquinas!*



•BATIDORA PLANETARIA AUTOMÁTICA



•SOBADORA

*¡Conozca el resto de nuestras máquinas!*



•BATIDORA PLANETARIA STANDARD



•AMASADORA REDONDA A HORQUILLA  
(LINEA TRADICIONAL)





 Chubut 2750 /Lanús Oeste -Pcia. de Buenos Aires, Argentina  Tel / Fax: (54-11)4262-0654  Batiplane@batiplane.com.ar

 facebook.com/Batiplane  <http://www.batiplane.com.ar/>